

一液性常温硬化型無機-有機ハイブリッド塗料

AS-BH01(親水タイプ)、AS-BWR01(撥水タイプ)

Si-O結合をベースとする湿気硬化型ガラス化皮膜形成コート剤で、AS-BH01 は親水コート剤、AS-BRW01 は撥水コート剤です。

高硬度・高耐擦傷性で防汚性や耐薬品性などに優れたハード&タフの硬化塗膜を形成します。

〈特徴〉

1. AS-BH01 は親水性に優れ、AS-BWR01 は撥水性に優れ、どちらも超離型性能があります。
2. AS-BH01、AS-BWR01 とも常温で硬化します。低粘度 1 液性なので、現場作業性に優れます。
3. 希釈溶剤が揮発した後、完全硬化すると、鉛筆硬度で 8H のガラス化皮膜を形成します。
4. 密着性が良く、各種基材に 1 コートすることで、1 μ 程度の膜厚の耐擦傷性、耐薬品性、防汚性、防錆に優れた皮膜を形成します。(密着性が悪い材質がありますので、事前に密着確認をして下さい)。
5. 塗布後、液を塗り広げるように布等で拭き上げて使用します。薄膜なので塗り重ねすることができます。

硬 度	三菱鉛筆ユニを使用 : 8H	※素材:ボンデ鋼板(150×50×0.3 mm)
粘 度	フォードカップ法 No.4	9.5 秒 25°C
常温乾燥の場合	表面乾燥 30 分程度、硬化は 24 時間以内、3 日程度で自然にガラス化	
強制乾燥の場合	70~80°C×30 分程度で硬化、強制乾燥後に常温放置 1 日程度でガラス化	
PRTR 法該当物質	該当せず	
RoHS 指令物質	含有せず	
希 釈 溶 剤	1-プロパノール+メチルイソブチルケトン+3-メトキシル-3-メチル-ブチルアルコール	

〈塗装時の注意事項〉

- 塗装環境 ・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前 処 理 ・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗 装 ・塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗りムラの原因となります。
- 乾 燥 ・乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。
- 保 管 ・塗料は、冷暗所に保存してください。
・本塗料は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。
- 廃 棄 ・塗料の使用残や廃液の処理は SDS(安全データシート)に従ってください。
- 取扱注意 ・可燃性の有機溶剤を使用しているため火気のある所では使用しないで下さい。
・皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。
・接触した場合は多量の水で洗浄してください。
- そ の 他 ・詳細な内容については、製品の SDS をご参照下さい。

株式会社フェクト

本 社 / 〒708-0856 岡山県津山市西吉田 558-3 TEL 0868-35-2315, FAX 0868-35-2316
米子研究所 / 〒689-3522 鳥取県米子市日下 1239 鳥取県産業技術センター 機械素材研究所内