

一液性湿気硬化型ポリウレタン樹脂塗料

FOC No. 1300クリアー

FOC No.1300 クリアーは、床材用に特化したハードコート塗料です。硬化速度は、室温でタックフリータイム 15分、キュア 1 時間程度と速乾硬化型で、施工後の歩行が 1~2 時間で可能です。

またプライマー無しで基材への密着も良好で、防汚性・耐候性・耐薬品性も優れます。

〈特徴〉

1. 耐擦傷性、耐薬品性、防汚性、耐候性、光沢性に優れます。
2. 超速乾型で、現場作業性に優れます。
3. 密着性が良く、各種基材に 1 コートで使用できます(事前に密着確認試験が必要です)
4. アンチスリップコート「FOC No.1100」のプライマーとして使用できます。
5. 艶調整が可能です。

〈塗装条件〉

塗 装 方 法	スプレー、刷毛・ローラーなど
希 釈 率	刷毛・ローラー:0%希釈 スプレー:0~30%希釈
塗 料 粘 度	9~10 秒/HIS NK-2
ガ ン 口 径	1.3~1.5 mm φ
空 気 圧	0.3~0.4MPa(3~4kgf/cm ²)
膜 厚	5~10 μm
塗 布 量	50g/m ²
タックフリー	15 分
上 塗 乾 燥	1~2 時間で上塗塗装可能

〈塗装時の注意事項〉

- 塗装環境 ・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前 処 理 ・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗 装 ・塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗りムラの原因となります。
・膜厚は指定された範囲内になるよう管理してください。
・**ポットライフが短いので、塗料はなるべく空気中に触れないよう注意してください。**
- 乾 燥 ・乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。
- 保 管 ・塗料は、冷暗所に保存してください。
・**本塗料は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。**
- 廃 棄 ・塗料の使用残や廃液の処理は MSDS(製品安全データシート)に従ってください。
- 取扱注意 ・可燃性の有機溶剤を使用しているため火気のある所では使用しないで下さい。
・皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。
・接触した場合は多量の水で洗浄してください。
- そ の 他 ・詳細な内容については、製品の MSDS をご参照下さい。

〈塗膜性能〉

試験項目	試験条件	試験結果
硬 度	三菱鉛筆ユニを使用	4~5H
付着性試験	2mm方眼 100個作成、セロテープ剥離テスト	100/100
耐衝撃試験	JIS K 5600-5-3 落球試験に準ずる。300g×500mm(直径25.4mm)	異常なし
耐擦傷性	スチールウール試験 #0000 500g 荷重/100 往復	異常なし
耐薬品性	エタノール ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	異常なし
	アルカリ洗剤 ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	若干白化
	酸性洗剤 ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	異常なし
	塩素系洗剤 ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	異常なし
	除光液(アセトン) ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	異常なし
	ベンジン ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	異常なし
耐水性	40℃温水浸漬、100 時間	異常なし
耐汚染性	インク(水性・油性)、クレヨン エタノール拭取り	異常なし
	しょうゆ、ソース、コーヒー、緑茶、口紅、マニキュア 乾布拭取り	異常なし
耐候性	サンシャインウェザオメーター(1000 時間) 光沢保持率	90%以上

※ 素材:ボンデ鋼板 膜厚:8 μ m 硬化条件:常温3日以上放置後試験

※ 上記数値は参考値であり、規格値ではありません。

株式会社フェクト

本 社 / 〒708-0856 岡山県津山市西吉田 558-3

TEL 0868-35-2315, FAX 0868-35-2316

東京営業所 / 〒140-0002 東京都品川区東品川 1-5-10B

TEL 03-5461-4185, FAX 03-6369-4186

米子研究所 / 〒689-3522 鳥取県米子市日下 1239 鳥取県産業技術センター機械素材研究所内