

## 2 液性常温硬化型特殊防汚セラミック塗料

### FOC No. 300 Type:NS(Non-Solvent)

- ・FOC No.300 Type:NS は、Si-O結合をベースとする湿気硬化型無機塗料です。
- ・ノンソルベント型で、耐候性・耐汚染性(落書き・貼り紙防止など)・耐薬品性や不燃性などに優れたフレキシブルで硬質の塗膜を形成します。
- ・現場施工にも適した、常温硬化が可能です。
- ・厚膜コートしても割れが生じにくい設計にしています。
- ・他に、用途に合わせた、各種シリーズを用意しております。

#### <特徴>

1. 撥水・撥油性に優れ、超離型性能があります。
2. また、ノンソルベント型で耐クラック性に優れています。
3. 耐候性、耐汚染性、耐薬品性に優れた塗膜を形成します。
4. 塗膜は不燃性で、火炎を当てても有毒ガス等が発生しません。
5. 加熱促進硬化させることができます。
6. プライマー(下塗り)に FOC100 を使用することで、カラー等の塗り替えが可能です。

#### <塗装条件>

主 剤	FOC No.300NS 主剤
硬 化 剤	FOC No.300NS 硬化剤
混 合 比	主剤 / 硬化剤 = 7 / 3(質量比)
乾 燥 条 件	室温下 30 分(タックフリー)、室温下 2 週間(硬化)
標 準 膜 厚	10 μm

#### <塗装時の注意事項>

- 塗装環境 ・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前 処 理 ・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗 装 ・塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗りムラの原因となります。
  - ・膜厚は指定された範囲内になるよう管理してください。
  - ・主剤/硬化剤の配合量は正確に計り、充分攪拌して均一にご使用下さい。
  - ・主剤、硬化剤とも冷暗所に保存してください。硬化剤は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。
  - ・硬化剤混合後は反応が徐々に進行しますので、混合した塗料はその日の内に使い切ってください。
  - ・基材が雨などで濡れている場合は施工を控えてください。
- 乾 燥 ・換気、排気を十分に行ってください。

- 廃 棄 ・塗料の使用残や廃液の処理は SDS(安全データシート)に従ってください。
- 取扱注意 ・火気のある所では使用しないで下さい。  
  - ・皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。
  - ・接触した場合は多量の水で洗浄してください。
- そ の 他 ・詳細な内容については、製品の SDS をご参照下さい。

## <データ>

### 塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
鉛 筆 硬 度	三菱鉛筆ユニを用いて塗膜硬度を調べる。	H
付 着 性 試 験	1 mm方眼 100 個作成、セロテープ剥離テスト	100/100
耐 屈 曲 試 験	屈曲試験器にてφ24 mm棒を使用して 180° 折り曲げ	異常なし
耐 衝 撃 試 験	落球試験(W=4.9N,H=30cm)	異常なし
耐 摩 耗 性	学振摩耗試験(W=4.9N,2cm 角,500 回)	異常なし
耐 水 試 験	40℃温水中に 10 日間浸漬、セロテープ剥離テスト(付着目数)/100	100/100
耐アルカリ試験	水酸化カルシウム飽和溶液を含むガーゼをスポット、24 時間後拭き取り後の外観	
	1)付着性	異常なし
	2)白化	異常なし
	3)ブツ、フクレ	異常なし
耐 酸 試 験	5%硫酸水溶液を一滴滴下、24 時間後拭き取り後の外観	
	1)付着性	異常なし
	2)白化	異常なし
	3)ブツ、フクレ	異常なし
耐 溶 剤 性	ラビングテスト(4.9N 荷重、10 往復)	
	1)メチルエチルケトン	異常なし
	2)エタノール	異常なし
	3)エーテル	異常なし
	4)ベンジン	異常なし
	5)無鉛ガソリン	異常なし
耐 汚 染 性	塗膜半面をカーボンブラックにて汚染、汚染面と非汚染面の色差	ΔE=0.5 以下
促 進 耐 候 性	サンシャインウエザオメーター(2000 時間)光沢保持率	80%以上
燃 焼 性 試 験	ガスバーナー直火(15 秒)	不燃
RoHS 指令物質	含有せず	

- ※ 素材:ボンデ鋼板 膜厚:10~12μm 硬化条件:80℃×30 分乾燥後、室温下で 2 週間放置
- ※ 上記数値は参考値であり、規格値ではありません。

〈FOC300 シリーズ〉

FOC300 シリーズでは、独自の設計により、相反する性能を作り出すことが可能で、ユーザーの細やかなニーズに合う塗料設計が可能です。

- ◆「硬い」⇔「柔らかい」…変形追従性の付与・ゴムへのコート・潤滑性 → FOC TRIBO 330(F)クリアー
- ◆「伸びる」⇔「伸びない」…弾性の付与・ゴムへのコート → FOC No.360 クリアー
- ◆「光沢」⇔「艶消し」…艶調整が可能 → FOC No.300 艶消し
- ◆「溶剤型」⇔「無溶剤型」…環境対応型 → FOC No.300 ⇔ FOC No.300NS(Non Solvent)
- ◆1液1コートタイプ…塗装工程簡略型 → FOC No.3500