

一液性特殊防汚セラミック塗料

FOC No. 3600クリアー

FOC No.3600 クリアーは、Si-O結合をベースとする湿気硬化型無機塗料です。硬化塗膜は、硬質で撥水、離型性、耐候性や耐薬品性などに優れています。

従来の無機質塗料と異なり、1 コートで金属やプラスチックなど多くの基材に良好な密着性を示します。また 1 液型で、硬化乾燥が早く、良好な作業性を示します。

従来の FOC3500 より厚膜で塗装でき、変形追随性も良好です。

〈特徴〉

1. 撥水・撥油性に優れ、超離型性能があります。
2. 密着性が良く、各種基材に 1 コートで使用できます。(※事前に密着確認を行ってください)
3. 耐溶剤性や電気絶縁性に優れ、塗膜は不燃性です。
4. 各種プラスチック、各種金属、モルタル、木部等、旧塗膜に使用できます。

〈塗装条件〉

塗 装 方 法	スプレー、刷毛・ローラー、Dipping など
膜 厚	10~20 μ m
塗 布 量	50~100g/m ²
塗 料 粘 度	9~10 秒/HIS NK-2
ガ ン 口 径	1.3~1.5 mm ϕ
空 気 圧	0.3~0.4MPa(3~4kgf/c m ²)
指 触 乾 燥	20~30 分
常 温 乾 燥	24 時間、完全硬化 7~10 日
強 制 乾 燥	80°C×30 分、完全硬化は強制乾燥後、常温乾燥 5 日

株式会社フェクト

本 社 / 〒708-0856 岡山県津山市西吉田 558-3
TEL 0868-35-2315, FAX 0868-35-2316

東京営業所 / 〒140-0002 東京都品川区東品川 1-5-10B
TEL 03-5461-4185, FAX 03-6369-4186

米子研究所 / 〒689-3522 鳥取県米子市日下 1239 鳥取県産業技術センター 機械素材研究所内

〈データ〉

塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
硬 度	三菱鉛筆ユニを使用	2H
付着性試験	2mm方眼 100個作成、セロテープ剥離テスト	100/100
耐衝撃試験	JIS K 5600-5-3 落球試験に準ずる。300g×500mm(直径25.4mm)	異常なし
耐酸試験	5%硫酸水溶液スポットテスト、23°C×6時間	異常なし
耐溶剤性	ラビングテスト(500g 荷重/10 往復)	異常なし
	1)エタノール	異常なし
	2)トルエン	異常なし
	3)メチルエチルケトン	異常なし
耐温水性	40°C温水浸漬、100時間	異常なし
耐汚染性	油性マジック(黒、赤)乾布拭取り	異常なし
	カーボンブラックにて汚染、汚染面と非汚染面の色差	ΔE=0.5 以下
耐候性	サンシャインウエザオメーター(2000時間) 光沢保持率	90%以上
耐冷熱サイクル	60°C×3hr ⇄ -20°C×3hr (10 サイクル)	異常なし
耐塩水噴霧性	35°C、5%食塩水、500時間	異常なし
RoHS 指令物質	含有せず	

※ 素材:ボンデ鋼板 膜厚:12~15μm 硬化条件:80°C×30分乾燥後、室温下で5日間放置

※ 上記数値は参考値であり、規格値ではありません。

〈塗装時の注意事項〉

- 塗装環境 ・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前 処 理 ・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗 装 ・塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗りムラの原因となります。
・膜厚は指定された範囲内になるよう管理してください。
- 乾 燥 ・乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。
- 保 管 ・塗料は、冷暗所に保存してください。
・本塗料は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。
- 廃 棄 ・塗料の使用残や廃液の処理は SDS(安全データシート)に従ってください。
- 取扱注意 ・可燃性の有機溶剤を使用しているため火気のある所では使用しないで下さい。
・皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。
・接触した場合は多量の水で洗浄してください。
- そ の 他 ・詳細な内容については、製品の SDS をご参照下さい。