

## 弾性潤滑塗料

### FOC TRIBO330(F)クリアー

標記塗料は、フッ素/ポリシロキサン系の弾性潤滑剤です。

シリコーンゴム、フッ素ゴム、EPゴムやクロロプレンゴム、天然ゴムなどにワンコートで優れた付着性を示します。

硬化塗膜は、ゴム表面に潤滑性や離型性を付与することが出来ます。

また、ジメチル錫を一切配合しておらず、製造も専用のラインを使用しております。

#### 〈特 徴〉

1. 潤滑性、離型性に優れる。
2. 各種ゴム素材への付着性に優れる。
3. 金属接触面の鳴き防止。

#### 〈使用条件〉

塗 料	FOC TRIBO330(F)クリアー
希 釈	原液塗装
乾 燥	指触乾燥 15～20分(20℃)、100～120℃×15～20分
膜 厚	3～5μm

#### 〈作業手順〉

1. 素地調整…塗装面に付着している油脂分、水分、埃、その他有害な付着物を除去する。
2. 塗 装…スプレー、刷毛、浸漬等で処理を行う。
3. 乾 燥…常温で硬化塗膜を形成しますが、ゴム素材への付着性の点から 100～120℃×15～20分の強制乾燥をおすすめします。

#### 〈注意事項〉

1. 塗料は引火性なので火気に注意し、塗装時は換気を十分に行う。
2. 使用前には、必ず十分攪拌を行い容器底部に沈殿物のないことを確認の上使用する。
3. 塗料は、冷暗所に密封状態で保管し、火気厳禁とする。

〈データ〉

素 材 : シリコーンゴム

硬化乾燥 : 120°C×15 分乾燥後、常温 3 日放置

塗膜性能

試験項目	試験条件	試験結果
付着性試験	基盤目(1mm 方眼)100 個、テーピングテスト	100/100
折曲げ試験	20°C、180 度折曲げ	異常なし
	-30°C、10φ 折曲げ	異常なし
伸 度	ダンベル 3 号、20°C	180~200%
摩 擦 係 数	摩擦角法( $\mu = \tan \theta$ )	0.28 (未塗装面:0.81)
冷 熱 試 験	80°C×16H/-30°C×8H、10 サイクル	異常なし
耐 熱 性	70°C×200H	異常なし
耐 温 水 性	40°C温水浸漬、120H	異常なし
耐 酸 性	0.1%硫酸、24H、スポットテスト	異常なし
耐 アルカリ性	0.1%苛性ソーダ、24H、スポットテスト	異常なし

株式会社フェクト

本 社 / 〒708-0856 岡山県津山市西吉田 558-3

TEL 0868-35-2315, FAX 0868-35-2316

東京営業所 / 〒140-0002 東京都品川区東品川 1-5-10B

TEL 03-5461-4185, FAX 03-6369-4186

米子研究所 / 〒689-3522 鳥取県米子市日下 1239 鳥取県産業技術センター機械素材研究所内